告

契約担当官 航空自衛隊第6航空団 会計隊長 渡部 和也

下記により入札を実施するので、「入札及び契約心得」を熟知の上参加されたい。

記

名: 現地外注整備市販型車両 入札に付する事項:(1)件 (2) 履行期限:平成27年3月31日

(3) 履行場所:自社指定事業所

(1) 予決令第70条及び第71条の規定に該当しない者であること。 2 加資格:

> (2) 全省庁統一参加資格で「役務の提供」のD等級以上の格付をされている こと。

> (3) 経理装備局長から又は航空幕僚長から「装備品等及び役務の調達に係 る指名停止の要領」に基づく指名停止の措置を受けている期間中の者 でないこと。

> (4) 前号により現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のあ る者であって、当該者と同種の物品の売買又は製造若しくは役務請負 について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。

> (5) 原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めないもの とする。ただし、真にやむを得ない事由を経理装備局長が認めた場合 には、この限りではない。

契約条項を示す場所: 航空自衛隊小松基地会計隊契約班 3

所: 航空自衛隊小松基地第2会議室 札 4 入 場

(当日の状況により、入札会場が変更になる場合があります。)

時:平成26年4月23日 10時00分 5 B

保 金:(1)入札保証金……予決令第77条第2号により免除 証 6

(2) 契約保証金……予決令第100条の3第3号により免除

(3) 入札保証金の納付を免除した場合において、落札者が契約を結ばない

ときは、入札保証金相当額を追徴する。

効: 2の参加資格のない者のした入札及び入札に関する条件に反した入札は、 7 札 の 無効とする。

8 札 方

法: 落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の8パーセン トに相当する額を加算した金額をもって落札価格とするので、入札者は、 消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もっ た契約金額の108分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

契約 書等作成の要否: q 要 否 10 泱 定 方 法: 総額 単価

11 郵便入札の許否 許 否

郵便入札を希望する者は、平成26年4月22日17時までに必着のこと。

説 明 슾 日時:平成 年 月 肼 日 分

13 同等品確認申請:

12

付:入札に参加される方は、下記に連絡して下さい。 14 受

連絡先:会計隊契約班 担当: 前田

電話番号 0761-22-2101 (内線239)

15 その他 : 適用される交換部品の割引率は、4月14日に通知します。

特約条項

(整備作業点数等)

- 第1条 整備作業点数は、社団法人日本自動車整備振興会連合会発行の自動車整備 (乗用車・貨物車編)標準作業点数表の最新版を適用する。
- 2 純正部品は各自動車製造会社の発行する純正部品価格表に示す標準価格から**付 表**による割引率を適用した単価とする。
- 3 市販型車両外注整備見積点数は付紙のとおりとする。

(発注方法について)

- 第2条 甲は、毎月末、次月の整備計画表を乙に通知するものとする。
- 2 甲は、前項の計画表に基づき、発注書を作成し、車両及び所要の官給品を乙に 引渡すものとする。
- 3 乙は、発注書に指示された事項以外について整備を要する事項がある場合は、 速やかに甲に通知するものとする。
- 4 甲は、前項の規定により必要と認めた場合は、直ちに追加発注を乙に送付する ものとし、乙は納期までに整備を完了させるものとする。但し、納期までに整備 完了が困難である場合は、甲・乙協議のうえ、別に定めた日までとする。

(車両の受波しについて)

第3条 乙は、前条2項の規定により車両の引渡しを受けたときは直ちに当該車両の管理換票を甲に提出するものとする。

(保証について)

- 第4条 物品の引渡しから引取りの間の保管責任は、乙の責任とする。
- 2 整備期間中における乙の過失により生じた損害は、全て乙の負担とする。
- 3 整備完了車両の「かし期限」は、次期点検、検査までとする。なお機能不良、 損傷等が発生した場合、その原因が乙の整備に起因するものと明らかに認められ る場合、乙が再整備の責を負うものとする。
- 4 疑義がある場合は、甲・乙協議のうえ決定する。

(道路運送車両法適用車両の検査)

第5条 乙は、法適用車両の継続検査について、甲から要求があった場合は所要の 書類を作成し受検するものとする。

(その他)

第6条 甲は、整備で使用した交換部品を乙からその都度引きあげるものとする。

平成26年度市販型車両外注整備見積点数表

車 種	を	平均点数	予定台数	予定点数
	3か月点検	7.00	9	63.00
小型人員輸送車 ──	12か月点検	30.00	3	90.00
	3か月点検	6.00	3	18. 00
大型人員輸送車1号 —	12か月点検	27. 00	1	27. 00
	3か月点検	3. 50	9	31. 50
業務車4号	12か月点検	13. 00	3	39.00
		3.00	1	3.00
業務車2号(緊急用) ――――	24か月点検	19. 00	1	10.00
業務車2号(4×4)	24か月点検	12. 00	1	8.00
業務車2号			1	9.00
業務車3号	24か月点検	16.00	1	
	24か月点検	12.00	2	8.00
業務車3号(4×4)	12か月点検	12.00		48.00
業務車1号 -	I検査	4. 50	9	40.50
-	<u>M検査</u>	12.00	9	108.00
業務車1号(4×4)	I 検査	4. 50	1	4.50
		12. 50	1	12. 50
トラック1/4t 4 × 4 小型業務車 -	I 検査	4.50	13	58. 50
	<u> </u>	13. 50	13	175. 50
1 1 ∕ 2 t トラック	I 検査	10. 50	7	73.50
	M検査	27. 00	7	189. 00
1 1/2t トラック	I 検査	8.00	7	56.00
	<u> </u>	30. 50	7	213. 50
3 1/2t トラック	I 検査	15. 00	1	15. 00
		40. 00	1	40. 00
トラック2t4×2カーゴ	I 検査	12. 50	6	75. 00
1777	M検査	32. 50	6	195. 00
トラック 2 1/2t 4 × 2 カーゴ	I 検査	5. 00	5	25. 00
1777 5 27 5 5 7 5 7 5		21. 40	5	107. 00
トラック 2 1/2t 4 × 4 カーゴ	I 検査	15. 00	1	15. 00
1777 2 17 20 17 170		40.00	1	40.00
救急車	I 検査	4.00	1	4.00
1		11.50	1	11.50
高規格救急車	I 検査	4.00	1	4. 00
INTAGE IN TO THE	M検査	12. 00	1	12. 00
有線整備車	I 検査	4. 50	1	4. 50
L1 NV TIS NUI -1		13. 50	1	13. 50
ユーティリティ整備車	I 検査	10. 00	1	10.00
- /1//1 TE Will 44	M検査	30.00	1	30.00
サイト用人員輸送車	I 検査	15. 00	1	15. 00
71171八只侧心平	M検査	40.00	1	40.00
トラック4×4ダンプ	I 検査	7.00	1	7.00
17/1/ 4 / 4 / 4 / /	M検査	25. 00	1	25. 00
トラック4×4ダンプ中型	I 検査	8. 50	4	34. 00
リカスマスマス十里	M検査	30.00	4	120.00
トラック 3 1/2t 6 × 6 (2tクレーン付)	I 検査	15. 00	2	30. 00
[[/// O 1/40 O V O (40)/-/13]	M検査	40.00	2	80.00
給食運搬車1 星	I 検査	13. 50	l	13. 50
給食運搬車1号 —	I 検査 M検査	13. 50 30. 00	1	13. 50 30. 00

	航空自衛隊小	松 基 地	1 仕 様 書
仕様書	内容による分類	役	務 仕 様 書
の種類	性質による分類	共	通 仕 様 書
物品番号		仕様書番号	小松基LPS-V23091-3
品 名	現地外注整備	承 認	平 成 23年 4月14日
品名	現心外注照側	作成	平 成 12年 4月12日
又は	(市販型車両)	⊒ 4 ਜ:	平 成 21年 4月13日
[H- #7	+ * + *	改正	平 成 23年 4月12日
件 名	共通 仕様 書	作 成 部隊 名	第6航空団 団車 両器材 隊

1. 総則

- 1.1 適用範囲
- 1) この仕様書は、第6航空団司令が行う市販型車両の現地外注整備について契約相手 方が実施する共通事項を規定する。
- 2) この仕様書に規定する内容と個別仕様書に規定する内容が相違する場合は個別仕様 書に規定する内容が優先する。
- 1.2 **用語の意味** この仕様書において用いる用語の意味は、次に示すほか各項において定めるとおりとする。
- 1) 個別TO等 個別TO等とは、次に示すものをいう。
 - ア 当該車両等に適用する技術指令書(J.T.0)
 - イ 製造会社取扱説明書等(製造会社が車両等の修理を目的として作成した取扱説明書, オーバーホール指令書, 整備基準, 部品目録及び図面で整備作業の基準となるもの。)
- 2) **車両等** 車両等とは、航空自衛隊車両等整備基準(J.T.0.00-10-9)(以下「車両等 整備基準」という。)第1-2表に示す車両及びそれぞれの構成品、取付品及び部 品等をいう。
- 3) 修理不能 修理不能とは、次の各号の場合をいう。
 - ア 個別仕様書に規定された修理限度を越える場合。
 - イ 個別仕様書により特に規定がない限り当該品目(互換性品目及びその他の代品を含む)の修理時における新品取得価格の65%以上修復の諸費用が見積もられる場合。
 - ウ その他官側が指示した場合。
- 4) 監督 監督とは、契約の適正な履行を確保するため契約相手方の履行途中において 契約の要求事項に適合するか否かを確認することをいう。
- 5) 検査 検査とは、契約相手方の限行の最終段階における給付の完了の確認を行い合格又は不合格の判定を行うことをいう。
- 1.3 **関連文書** 次の文書等は、この仕様書に規定する範囲内においてこの仕様書の一部をなすものであり、特に版を指定するものの他は、入札時(入札が行われない場合は契約時)における最新版とする。
- 1) 自衛隊の使用する自動車に関する訓令 (昭和45年防衛庁訓令第1号)

件 名 │ 現地外注整備 (市販型車両) 共通仕様書 │ 仕様書番号 │ 小松基LPS-V23091-3

- 2) 航空自衛隊物品管理補給規則(昭和43年航空自衛隊達第35号)
- 3) 航空自衛隊調達規則 (JAFR124)
- 4) 航空自衛隊物品管理補給手続(JAFR125)
- 5) 航空自衛隊装備品等共通整備基準(J. T. 0, 00-10-1)
- 6) 航空自衛隊車両等整備基準(J. T. 0. 00-10-9)
- 7) 車両等の塗装及び標識(J. T. 0. 36-1-3)
- 8) 車両等検査要項(J. T. 0. 36-1-6)
- 9) 車両等防錆処理要領(J. T. 0. 36-1-52)
- 10) 個別 T O 等
- 11) 道路運送車両法(昭和26年法律185号)
- 12) 自動車点検基準(昭和26年運輸省令第70号)
- 13) 標準作業点数表 (日本自動車整備振興会)
- 14) 日本工業規格(JIS)
- 2. 役務に関する要求事項
- 2.1 整備作業の種類及び工程 個別仕様書で規定する整備作業の種類及び工程は原則 として次のとおりとする。
- 1) 定期検査整備 定期検査整備は、車両等整備基準に定める I 検査又はM検査について次の工程の作業を実施する。但し、イ、ウの作業については、 I 検査又はM検査で分解を要求される部位を除き、定期検査の結果に基づき監督官の指示を得て実施する。
 - ア 定期検査
 - イ 分解検査
 - ウ修理等
- 2) 定期点検整備 定期点検整備は,道路運送車両法(以下車両法という)に定める定期点検整備(3か月,6か月,12か月,24か月)について,次の工程の作業を実施する。但し,イ,ウの作業については,3か月,6か月,12か月,24か月点検で分解が要求される部位を除き,定期点検の結果に基づき監督官の指示を得て実施する。
 - ア 定期点検
 - イ 分解検査
 - ウ修理等
- 3) **計画外整備** 計画外整備では、定期検査整備及び定期点検整備以外の整備で、個別 仕様書で指示された作業をいう。
- 2.2 作業内容 前2.1 に示す工程の作業内容は, 個別仕様書で特に指示するほか次により実施する。
- 1) 定期検査 定期検査は、車両等整備基準に定める I 検査またはM検査について、車両等検査要項(別紙第1)の手順に従い目視点検、機能点検又は計測等の作業を行い、車両等が規定の性能を発揮するに必要な作業の要否を確認するとともに結果を車両等整備基準に定める作業用紙(別紙様式第1,2)に記録するものとする。
- 2) 定期点検 定期点検は、車両法に定める定期点検整備に基づいて実施するものとする。
- 3) **分解検査** 分解検査は、定期検査又は定期点検の結果、判明した要修理箇所を修理 するために必要な最小限の分解とする。なお分解した部品は目視点検、機能点検、

計測等の作業を行い車両等が規定の性能を発揮するに必要な修理方法、要交換部品 を判定する。確認の結果必要事項を要修理申立書(別紙様式第3)に記録するもの とする。また分解した部品は要交換品を除き、必要な品質を維持するための洗浄等 を行う。

- 4) 修理等 修理等とは、2.2 3) で確認された本来の性能を発揮できない車両等の修理 簡所(部位、部品等)を交換、加工、組立調整等の作業を実施して本来の状態に修 復するため、次の作業を行う。
 - ア 交換 2.23)で要交換と判定されたものを2.4 により良品と交換する。
 - イ 加工 修理するための加工は、要修理箇所(部位、部品等)特性に応じ、最も適 した方法で行う。
 - ウ 組立調整 2.23)で使用可能品と判断されたもの, 2.24)のア, イで修理した部 品等について規定の性能を発揮するため、適正な手順方法により組み立て、必要 に応じて各部を調整する。
 - エ 潤滑 車両等の必要な部位、部品について必要な潤滑効果を得るため、適合した 油脂を選定のうえ適正量を給油する。
 - オ 塗装及び標識 塗装及び標識は、個別仕様書で特に指示された場合を除き、この 仕様書の1.37)による。
- 作業の中止 次に示す場合は作業を一時中止し、監督官に申し出る。 2. 3
- 1) 車両を修理するため、個別仕様書で指示された以外の作業の必要がある場合。
- 修理不能の場合
- 2.4 使用部品及び材料
- 使用部品及び材料の準備 整備作業に必要な部品,材料等は個別仕様書で官給を指 示されたものを除き契約相手方で準備する。
- 2) 部品等の規格及び活用
 - ア 部品等の使用は原則として製造会社の純正部品(個別T〇等に記載された部品)
 - イ 修理に際し、修理不能品(組部品)が発生し、これの使用可能な部品等を他の組 部品の修理に流用することが可能な場合は、監督官の指示を得てこれらの部品を 活用し修理費の節減を図る。但し,原則として同一契約の範囲内とする。
- 2. 5 要求性能 車両等の修理後の性能は、個別仕様書で特に指示された場合を除き、 個別TO等による。
- 3. 品質保証
- 3. 1 品質管理 契約相手方が実施する品質管理は、個別仕様書で指示された場合を除 き次による。
- 車両等が要求事項に合致していることを確認するために使用する計測器及び試験装 置は関連法に基づき、定期的に整備されていなければならない。
- 2) 社内点検記録は、確実に保管されていなければならない。
- **監督及び検査** 車両等の外注整備作業に関する監督及び検査は次による。
- 1) 監督は契約相手方から品質を保証するものとして提出された品質保証資料により実 施するものとし、監督実施記録(別紙様式第4)に記録する。ただし、監督官が必 要と判断した場合においては、直接監督を実施する。
- 2) 検査は契約相手方の提出する品質保証資料に基づき、車両が当該契約の要求事項に 適合した修理等を完了していることを確認し合格とする。

その他の指示

- 技術協力 契約相手方は、次に示す場合には、官側に技術等の協力をしなければ 4. 1 ならない。
- 1) 2.4 1)により納入した部品の不具合等の原因究明、対策案の提出及び処置につい て, 官側から依頼された場合の調査検討の実施。
- その他技術的事項について、官側から要求があった場合には資料等の提出又は提示 等の協力。
- 4. 2 補給手続 次に示す項目についての補給上の手続きについては監督官の指示を得 て実施する。
- **車両の受け渡し** 車両の受け渡しは**航空自衛隊物品管理補給手続**第5章(物品管理 補給業務一般)により実施し、輸送(搬入、搬出)は官側において実施する。な お、車両の受領に当たり付属品等の員数を確認し、車両付属品員数表(別紙様式第 5) に記録するものとする。

2) 官給品

- ア 官給品の使用後の処置 個別仕様書で官給と規定され使用した物品は、整備完了 後,官給品使用明細書(別紙様式第6)を作成し官側に提出する。
- イ 不具合があった場合 契約相手方は官給された、物品等について不具合を発見し た場合は、速やかに監督官に報告し、指示を得て不具合通報(別紙様式第7)を 航空自衛隊物品管理補給手続第5章7節により作成し、分任物品管理官へ3部提 出する。
- 3) 交換した旧部品の返納処置 交換した旧部品は、部品等使用明細書(別紙様式第 8) 及び管理換票を作成し車両の完成納入時官側に返納する。

4.3

- 1) 物品の搬入後から搬出までの間の一切の保管責任は、契約相手方の責任とする。
- 2) 整備期間中における契約相手方の過失、その他により生じた損害は、すべて契約相 手方の責任とする。
- 3) 修理完成品が納入後次期点検、検査までの間において機能不良、損傷等が発生し、 その原因が契約相手方の欠陥に基づくものであると明らかに認められる場合には契 約相手方は無償で再修理の責を負う。なお、この判定は甲乙協議のうえ決定する。
- 4.4 **仕様書の疑義** 仕様書について疑義のある場合は、監督官又は検査官を通じて、 契約担当官に申し出る。

車両検査要項

点検		検査	時期	540 0##+#
箇所	点検項目	FΙ	FM	点検の実施方法
I か じ 取	1. ハンドルの操作具合		0	次の点検を実施する。 (1) 一定車速で平坦な路面を直進中、ハンドルが振れることがないか、また、左右に取られることがないか。 (2) 走行中にハンドルを操作したとき、操作が異常に重くないか、また、戻りがよいか。 (3) ハンドルを上下、左右、軸方向に動かしたときにがたがないか、また、ハンドルを直進位置から左右に回したときの遊びの量が適当であるか。
り装	2. ステアリング・ギヤ・ボックス のオイル漏れ		0	リフト・アップなどの状態で、ギヤ・ボックス各部からのオ イル漏れがないかを目視などにより点検する。
置	3. ステアリング・ギヤ・ボックス の取付けの緩み		0	リフト・アップなどの状態で、ギヤ・ボックスとフレームと の取付けに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	4. ステアリング・ロッド・アーム 類の綴み、がた、損傷	0	0	リフト・アップなどの状態で、ロッド、アーム類について、 可動部を操舵力の伝わる方向に手で揺するなどして、次の点 検を実施する。 (1) 連結部にがたがないか。 (2) 取付部に緩みがないか。 (3) 曲がりや損傷がないか。 (4) 割ピンが欠損していないか。
	5. ポール・ジョイント・ダスト・ ブーツの亀裂、損傷		0	リフト・アップなどの状態で、ロッド、アーム類のボール・ ジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視など により点検する。
	6. ステアリング・ナックルの連結 部のがた	0	0	リフト・アップなどの状態で、補助者にブレーキ・ペダルを 踏ませ、タイヤに手を掛けて動かし、キング・ピン又はボール ・ジョイントにがたがないかを点検する。
	7. ホイール・アライメント		0	ホイール・アライメント・テスタ(又は、キャンバ・キャスタ・キングピン・ゲージ、ターニング・ラジアス・ゲージ、トーイン・ゲージ)を用いて、キャンバ、キャスタ、トーイン(及びキング・ピンの傾斜角度)が規定の範囲にあるかを点検する。(タイヤの異状摩耗、ハンドルの振れ、車体の傾きなどの異状が認められない場合は、サイド・スリップ・テスタにより点検してもよい。)
:	8. パワー・ステアリングのベルト の緩みと損傷	0	0	(1) 定められたプーリ間のベルト中央部を手(10kgf)で押したとき、たわみ量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。 (2) ベルト全周にわたって著しい摩耗や損傷、亀裂がないかを目視などにより点検する。
	9. パワー・ステアリング装置のオ イル漏れ、オイル量	0	0	 (1) リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 ア ギヤ・ボックス、オイル・ポンプ、ホース、パイプ、 接続部などからのオイル漏れがないか。 イ ホースの劣化によるふくらみや損傷、亀裂などがないか。 (2) エンジン稼働状態でハンドル操作を行い、油温を上げた後リザーバ・タンクのオイル量を点検する。(車両によっては、冷間時エンジン停止状態で点検する車両もあるので注意)
	10. パワー・ステアリング装置の 取付けの綴み		0	リフト・アップの状態で、スパナなどにより、次の点検を実施する。 (1) オイル・ポンプ及びギヤ・ボックスの取付部に綴みがないか。 (2) ホース及びパイプの接続部に綴みがないか。

点検	HAMD	検査	時期	点検の実施方法
箇所	点検項目	FΙ	FM	点使の 夫 砲力伝
田副	1. ブレーキ・ペダルを踏み込ん だときの床板とのすき間	0	0	エンジンをかけた状態でブレーキ・ペダルを強く踏み込んで、ペダルと床板とのすき間が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。また、踏みごたえから、エアの混入がないかを点検する。
動装置	2. ブレーキのきき具合	0	0	(1) 乾燥した路面を走行してブレーキ・ペダルを踏み込んだとき、踏力に応じた制動力が得られ、進行方向にまっすぐに止まることができるかを点検する。(2) ブレーキ・テスタで点検する場合は、左右前後輪の制動力の総和及び左右差が規定値にあるかを点検する。
	3. パーキング・ブレーキ・レバ ーの引きしろ	0	0	 (1) パーキング・ブレーキ・レバー(ペダル)を規定の力で操作したとき、引きしろ(踏みしろ)が、規定のノッチ数(ラチェットがかみ込む音で確認)の範囲にあるか、また、開放時に走行位直に保持されるかを点検する。 (2) ホイールパーク式(空気式車輪制動型)にあっては、エンジンをかけて規定の空気圧の状態で、レバーを駐車位置まで引いたとき、引っかかりなどの異状がなく、空気の排出音が聞こえること。また、駐車位置及び走行位置にそれぞれレバーが保持されるかを点検する。
	4. パーキング・ブレーキのきき 具合	0	0	 (1) 乾燥した急坂(5分の1(20%)勾配)の路面で、停止状態が保持できるかを点検する。 (2) ブレーキ・テスタで点検する場合は、制動力が規定値以上あるかを点検する。ただし、ホイールパーク式(空気式車輪制動型)にあっては、エンジンをかけて規定の空気圧の状態にして、レバーを駐車位置(またはテストポジション)まで引き点検する。
	5. ブレーキ・ホース及びパイプ の漏れ、損傷、取付状態	0	0	(1) リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。ア ホース、パイプ、接続部に液漏れや損傷がないかを 目視などにより点検する。イ 走行中の振動やハンドル操作などによりパイプ、ホースが車体その他の部分と接触のおそれがないかを目 視などにより点検する。ウ ホースに劣化によるふくらみや亀裂、損傷がないかを目視などにより点検する。エ 接続部、クランプに緩みなどがないかをスパナなどにより点検する。 エア・ブレーキにあっては、リフト・アップなどの状態で、ホース、パイプの接続部に石けん水などを塗ってエア漏れがないかを目視などにより点検する。又は、エンジンを始動させ、タンク内圧力が規定値に達したときエンジンを停止させ、圧力計により空気圧の保持状態からエア漏れがないかを点検する。
	6. リザーバ・タンクの液量	0	0	(1) リザーバ・タンクの液量が規定の範囲(MAX~MINなど)にあるかを点検する。(2) リザーバ・タンク周辺から液漏れがないかを目視などにより点検する。また、通気孔のある場合には、通気孔の詰まりを目視などにより点検する。
	7. ブレーキ・マスタ・シリンダ の機能、摩耗、損傷		0	マスタ・シリンダに損傷や液漏れがないかを目視などにより 点検する。
	8. ブレーキ・ホイール・シリン ダの機能、摩耗、損傷		0	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、ホイール・シリンダ(シリンダ・ブーツ内を含む。)に損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	9. ブレーキ・ディスク・キャリ パの機能、摩耗、損傷		0	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外し、ディスク・キャリパに損傷や液漏れがないかを目視などにより点検する。
	10. プレーキ・チャンバ・ロッド のストローク	0	0	規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっぱいに踏み込ませ、ロッドのストロークが規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。

点検		検査	時期	
箇所	点検項目		FM	点検の実施方法
	11. ブレーキ・チャンバの機能		0	 (1) 規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっぱいに踏み込ませ、チャンバのクランプ回りに石けん水などを塗ってエア漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) ペダルを戻したときのチャンバ・ロッドの戻りに異状がないかを目視などにより点検する
	12. ブレーキ・バルブ、クイック ・レリーズ・バルブ、リレー・ バルブの機能		0.	(1) 規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっぱいに踏み込ませ、ブレーキ・バルブ、クイック・レリーズ・バルブ、リレー・バルブからエア漏れがないかを音により点検する。また、ペダルを戻したとき、各バルブからのエアの排出に異状がないかを音により点検する。 (2) ブレーキ・バルブにあっては、エアの吐出側に圧力計を取り付け、規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルをいっぱいに踏み込ませ、圧力計がエア・タンク内の圧力と同じ圧力であるかを点検する。又は、分解して、バルブ、ピストン、バルブ・スプリング、ゴム部品などに損傷やへたり、劣化がないかを目視などにより点検する。 (3) リレー・バルブにあっては、入口側と出口側に圧力計を取り付け、規定の空気圧の状態で、補助者にブレーキ・ペダルを踏み込ませ、入口側と出口側の圧力差が規定の範囲にあるかを点検する。又は、分解して、バルブ、ピストン、ダイヤフラム、スプリング、ゴム部品などに損傷やへたり、劣化がないかを目視などにより点検する。
	13. ブレーキ倍力装置のエアー・ クリーナの詰まり		0	分離型真空倍力式にあっては、エレメントを取り出し、汚 れによる詰まり、損傷がないかを目視などにより点検する。
	14. ブレーキ倍力装置の機能		0	(1) エンジン停止状態で、ブレーキ・ペダルを数回踏むなどして真空圧又は空気圧を大気圧にしてから、次にブレーキ・ペダルを強く踏み込んだままエンジンを始動し、真空圧又は空気圧が規定値に達したとき、ブレーキ・ペダルと床板とのすき間が減少するかを点検する。 (2) エンジンを停止させ、真空圧又は空気圧が大気圧になるまでブレーキ・ペダルを普通に踏み込んだとき、1回目より2回目、3回目と踏み込むにしたがってブレーキ・ペダルと床板とのすき間が増大するかを点検する。ア油圧計などのテスタを使用して、近近の低下及び発生油圧などが、規定の範囲にあるかを点検する。イ 真空計又は圧力計などのテスタを使用して、圧力の低下などが範囲にあるかを点検する。ウ 真空計又は圧力計などのテスタを使用して、チェック・バルブ及びリレー・バルブの機能を点検する。又は、分解して、チェック・バルブ、リロゴム部品に損傷、劣化がないかを確認することにより機能を点検する。
	15. ブレーキ・カムの摩耗		0	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、 カムに摩耗や損傷がないかを目視などにより点検する。
	16. ブレーキ・ドラムとライニン グとのすき間	0	0	 (1) 自動網整方式 リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ペダル又はパーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、タイヤを手で回したとき、引きずりがないかを点検する。 (2) 手動網整方式 リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ペダル又はパーキング・ブレーキ・レバーを数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、点検孔のあるものはシックネス・ゲージにより、また、点検孔のないものはアジャスタにより、すき間を点検する。(ドラムが駐車ブレーキとしてのみ使用される車両等については、駐車ブレーキ機構に異状がなければ、この点検を省略することができる。)

点検		検査	時期	
箇所	点検項目		FM	点検の実施方法
	17. ブレーキ・シューの摺動部分 及びライニングの摩耗	0	0	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、 次の点検を実施する。 (1) ライニングに異状な摩耗や損傷、剥離がないかを目視 などにより点検する。 (2) ライニングの厚みをスケールなどにより点検する。 (3) リベット、ボルトに級みがないかを点検する。
	18. ブレーキ・ドラムの摩耗と損 傷		0	リフト・アップなどの状態で、ブレーキ・ドラムを取り外し、ドラムの内側に異状な摩耗、亀裂、損傷などがないかを目視などにより点検する。(ドラムが駐車ブレーキとしてのみ使用される車両等については、駐車ブレーキ機構に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	19. バック・プレートの状態		0	 (1) リフト・アップなどの状態で、バック・プレート又はアンカ・ブラケットに損傷や龟裂、変形がないかを目視などにより点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、バック・プレート又はアンカ・ブラケットの取付けボルトに綴みがないかをスパナなどにより点検する。
	20. ブレーキ・ディスクとパッド とのすき間	0	0	リフト・アップなどの状態で、タイヤを手で回したとき異状 な引きずりがないかを点検する。
	21. ブレーキ・パッドの摩耗	0	0	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外しキャリパ・ボディ 一の点検孔から、パッドの厚みを点検する。また、必要に応じてスケールなどにより点検する。
	22. ブレーキ・ディスクの摩耗と 損傷		0	リフト・アップなどの状態で、ホイールを取り外し、ディスク・ロータに異状な摩託や損傷がないかを目視などにより点検する。
	23. センタ・ブレーキ・ドラムの取付けの級み	0	0	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムの取付けボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	24. センタ・プレーキ・ドラムとラ イニングとのすき間	0	0	リフト・アップなどの状態で、パーキング・ブレーキ・レバー を数回操作し、ブレーキ・シューを安定させた後、点検孔のあ るものは、シックネス・ゲージにより、また、点検孔のないも のは、アジャスタにより、すき間を点検する。
	25. センタ・プレーキのライニン グの摩耗		0	リフト・アップなどの状態で、センタ・ブレーキ・ドラムを取り外し、ライニングに異状な摩耗や損傷、剥離がないかを目視などにより点検する。(ドラムとライニングとのすき間に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	26. センタ·ブレーキ・ドラムの摩 耗と損傷		0	リフト·アップなどの状態で、センタ·ブレーキ·ドラムを取り外し、ドラムの内側に異状な摩耗、損傷などがないかを目視などにより点検する。(ドラムとライニングとのすき間に異状がなければ、この点検を省略することができる。)
	27. 油圧式二重安全ブレーキ機構 (セフティ・シリンダ式)の機能		0	フロント・ホイール・シリンダのエア・ブリーダを級めた状態 とリヤ・ホイール・シリンダのエア・ブリーダを級めた状態それぞれにおいて、ブレーキ・ペダルを反復して踏み込んだとき、 ブレーキ・ペダルと床板とのすき間があるかを点検する。
Ⅲ 走 行 装 蹬	1. タイヤの状態	0	0	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) タイヤ・ゲージを用いて、空気圧が規定値であるかを点検する。スペア・タイヤについても点検する。 (2) タイヤの全周にわたり、龟裂や損傷がないか、釘、石、その他の異物が刺さったり、かみ込んだりしていないか、また、偏摩耗などの異状な摩耗がないかを目視などにより点検する。 (3) タイヤの接地面に設けられているウェア・インジケータ(スリップ・サイン)の表示により点検するか、又は、タイヤの接地面の全周にわたり、溝の深さが規定値以上あるかをディプス・ゲージなどにより点検する。

点検	h 12 - T =	検査	時期	与校の事体专注
箇所	点検項目	FΙ	FM	点検の実施方法
	2. ホイール・ナットとホイール ・ボルトの綴み	0	0	 (1) ホイール・ナット、ボルトに綴みがないかをホイール・ナット・レンチなどにより点検する。 (2) 大型車両にあっては次の点検を実施する ア JIS方式のシングル・タイヤ及びISO方式のタイヤの場合は、トルク・レンチを用いるなどによりホイール・ナットを規定トルクでしめつける。 イ JIS方式のダブル・タイヤの場合は、ホイール・ボルトの半数(1個おき)のアウター・ナットをゆるめて、インナー・ナットをトルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。 次に、緩めたアウター・ナットをトルク・レンチを用いるなどにより規定トルクで締め付ける。その後、ホイール・ボルトの残りの半数のアウター・ナット及びインナー・ナットについても同様の処置を講じる。 (3) リヤ・シャフトの支持方式が全浮動式のものにあっては、アクスル・シャフトの取付けナット及びボルトに緩みがないかを点検する。
	3. ホイール・ナットとホイール ・ボルトの損傷 (車両総重量8 t 以上の大型 車において行う点検)		0	(1) 取り からい で いっ 取り からい で いっ 取り かっ で いっ 取り かっ で いっ かい からい からい からい からい からい からい からい からい からい

点検		検査	時期	
箇所	点検項目	L	FM	点検の実施方法
				(4) ディスク・ホイールの取付け後、ディスク・ホイールの取付状態に適度な馴染みが生じる走行後(一般的に50~100km走行後が最も望ましい。)、ホイール・ナット及びホイール・ボルトの級み(3月ごとの点検項目)に示す方法によりホイール・ナットを締め付る。
	4. リム、サイド・リング、ホイ ール・ディスクの損傷		0	リム、サイド・リング、ホイール・ディスクに損傷、腐食などがないかを目視などにより点検する。また、サイド・リング付きのディスク・ホイールにあっては、合い口のすき間についても規定値内であるかを点検する
	5. フロント・ホイール・ベアリ ングのがた	0	0	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) タイヤの上下に手を掛けて動かし、がたがないかを点検し、がたがあった場合には、ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検し、ホイール・ベアリングのがたであるかどうかを点検する。(プレーキ・ペダルを踏んで再度点検した時にがたがなくなれば、サスペンションなどのがたではなくホイール・ベアリングのがたとなる。) (2) ディスク・ホイールを回転させて、異音がないかを点検する。 (3) 必要がある場合には、フロント・ホイール・ベアリングを取り外し、ベアリングなどに摩耗や損傷、泥水などの浸入がないかを点検する。
	6. リヤ・ホイール・ベアリング のがた		0	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) タイヤの上下に手を掛けて動かし、がたがないかを点検し、がたがあった場合には、ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検し、ホイール・ベアリングのがたであるかどうかを点検する。(ブレーキ・ペダルを踏んで再度点検した時にがたがなくなれば、サスペンションなどのがたではなくホイール・ベアリングのがたとなる。) (2) ディスク・ホイールを回転させて、異音がないかを点検する。 (3) 必要がある場合には、リヤ・ホイール・ベアリングを取り外し、ベアリングなどに摩託や損傷、泥水などの浸入がないかを点検する。
	1. リーフ・スプリングの損傷	0	0	リフト·アップなどの状態で、リーフ·スプリングに折損、 亀裂などがないかを目視などにより点検する。
級 衡 装 置	2. リーフ・サスペンション取付部、連結部の級み、がた及び損傷		0	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) リーフ・スプリングの U ボルト、スプリング・バンドなどに級みや損傷がないかをスパナなどにより点検する。 (2) スプリング・ブラケットの取付部に緩みや損傷がないかを点検ハンマなどにより点検する。 (3) リーフ・スプリングのピンなどで連結されている部分を点検ハンマや手で揺するなどして、軸方向又は直角方向にがたがないかを点検する。 (4) 後二軸のトラニオン式などにあっては、トルク・ロッド(ラジアス・ロッド)の連結部にがたがないかを点検ハンマなどにより点検する。
	3. コイル・スプリングの損傷		0	リフト·アップなどの状態で、コイル·スプリングの折損、 亀裂などがないかを目視などにより点検する。
	4. コイル・サスペンションの取付部、連結部の級み、がた及び 損傷		0	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) サスペンションの各取付ボルトやナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) サスペンションの各連結部を手で揺するなどして、軸方向又は直角方向にがたがないかを点検する。 (3) サスペンション各部に損傷がないか、また、ボール・ジョイントのダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを目視などにより点検する。
	5. エア・サスペンションのエア 漏れ	0	0	(1) エンジンを始動させ、タンク内圧力が規定値に違した ときエンジンを停止させ、圧力針により空気圧の保持状

点検	t tA of D	検査	時期	ための事件士社
箇所	点検項目	FΙ	FM	点検の実施方法
				態からエア漏れがないかを点検する。(2) リフト・アップなどの状態で、ベローズ、レベリング・バルブ及びパイプの接続部などに石けん水などを塗って、エア漏れがないかを点検する。
	6. エア・サスペンションのベロ ーズの損傷	0	0	リフト・アップなどの状態で、ベローズに損傷がないかを目 視などにより点検する。
	7. エア・サスペンションの取付 部、連結部の緩み及び損傷	0	0	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) ラジアス・ロッド、スタビライザ、リンケージなどの取付部と連結部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) 取付部と連結部に損傷がないかを目視などにより点検する。
	8. エア・サスペンションのレベ リング・バルブの機能		0	車両を水平な場所に置き、エア・タンク内圧力が規定の範囲にあることを確認した後、フロント、リヤのペローズの高さが規定の範囲にあることをスケールなどにより点検する。 (規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)
	9. ショック・アプソーバの油漏 れ及び損傷	0	0	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を 実施する。 (1) ショック・アブソーバに油溜れ及び損傷がないか。 (2) 取付部に損傷がないか。
V助力伝递装置	1. クラッチ・ペダルの遊びとク ラッチ・ペダルの切れた ときの 床板とのすき間	0	0	 (1) クラッチ・ペダルを手で抵抗を感じるまで押し、遊びの 量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。 このとき、マスタ・シリンダと一体型の倍力装置付きのクラッチにあっては、エンジンを停止しクラッチ・ペダルを 数回踏み込んで、タンク内圧力を大気圧にして点検する。 (2) レリーズ・フォーク先端を手で動かし、レリーズ・フォーク先端の遊びの量が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。(無調整式レリーズ・シリンダの場合は、点検は不要。) (3) アイドリング状態でパーキング・ブレーキを確実に作動させ、さらに、ブレーキ・ペダルを踏んだ状態で1速にシフトしてクラッチ・ペダルを除々に離し、クラッチがつながる直前のクラッチ・ペダルを除とのすき間 (又は、床いっぱいまでクラッチ・ペダルを踏み込んだ位置からのすき間)が規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。
	2. クラッチの作用	0	0	 (1) アイドリング状態でクラッチ・ペダルを踏み込んだとき、異音がなく、異常に重くないかを点検する。また、1速又は後退(リバース)への変速操作がスムーズにできるかを点検する。 (2) クラッチ・ペダルを徐々に離し発進したとき、滑りがなく、接続がスムーズであるかを点検する。
	3. クラッチ液の低	0	0	リザーバ·タンクの液量が規定の範囲にあるかを目視などに より点検する。
	4. トランスミッション、トラン スファのオイル漏れ	0	0	 (1) M/T 車は、リフト・アップなどの状態で、トランスミッション及びトランスファ本体周辺(ケースの合わせ目)やオイル・シール部からオイル湖れがないかを目視などにより点検する。 (2) A/T 車は、リフト・アップなどの状態で、トランスミッション及びトランスファ本体周辺(ケースの合わせ目)やオイル・シール部からのオイル湖れがないかを目視などにより点検する。また、オイル・クーラ・ホースに亀裂や損傷がないかを点検する。
	5. トランスミッション、トラン スファのオイル <u></u> 最	0	0	(1) M/T 車は、リフト・アップなどにより車体が水平の状態で、トランスミッション及びトランスファのフィラ・プラグを取外し、プラグ穴に指を入れるなどしてオイル母を

点検	点検項目		時期	点検の実施方法
笛所		FI	FM	点検する。(オイル漏れがなければ、オイル量は正常と判断して、この点検を省略することができる。) (2) A/T 車は、水平な場所に車両を止め、バーキング・ブレーキを確実に作動させてエンジンを暖機し、アイドリング状態で、ブレーキ・ペダルを踏み込んだ状態でシフト・レバーをゆっくり各レンジにシフトした後 P レンジ(車両等によっては、N レンジ)に戻す。そして、レベル・ゲージによりオイル量を点検する。また、レンジ操作の際、シフト・レバーに異状な重さやがたがなく、ポジション・インジケータの表示と一致しているかを点検する。
	 プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の緩み 	0	0	 (1) リフト・アップなどの状態で、プロペラ・シャフトのジョイント・フランジ・ヨーク取付ボルト、ナット、センタ・ベアリング・プラケット取付ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、ドライブ・シャフトの取付ナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	7. ドライブ・シャフトのユニバ ーサル・ジョイント部のダスト ・ブーツの亀裂と損傷		0	リフト・アップなどの状態で、ユニバーサル・ジョイントの ダスト・ブーツに亀裂や損傷がないかを 目視などにより点検 する。また、ブーツからのグリース漏れやブーツ・クランプの 級みがないかを目視などにより点検する。
	8. プロペラ・シャフト、ドライブ ・シャフト継手部のがた		0	リフト・アップなどの状態で、プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトを手で動かし、次の点検を実施する。 (1) 回転方向に動かすことで、主にスプライン部の摩耗などによるがたがないかを点検する。 (2) 上下、左右に動かすことで、主に自在継手部の摩耗などによるがたがないかを点検する。
	9. プロペラ・シャフト、ドライ ブ・シャフトのセンタ・ベアリ ングのがた		0	リフト・アップなどの状態で、センタ・ベアリング付近のシャフトを手で上下、左右方向に動かし、がたがないかを点検する。
	10. デファレンシャルのオイル漏 れ、オイル虽	0	0	 (1) リフト・アップなどの状態で、デファレンシャル周辺からオイル漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) リフト・アップなどの状態で、フィラ・プラグを取り外してプラグ穴に指を入れるなどしてオイル量を点検する。(オイル漏れがなければ、オイル量は正常と判断して、この点検を省略することができる。)
VI 组 気 装	1. スパーク・プラグの状態	0	0	スパーク・プラグ(白金プラグ及びイリジウム・プラグを除く。)を取り外し、次の点検を実施する。 (1) 電極に汚れや損傷、摩耗がないか、また、絶縁母子に焼損がないかを目視などにより点検する。 (2) 中心電極と接地電極とのすき間(プラグ・ギャップ)が規定の範囲にあるかをプラグ・ギャップゲージなどにより点検する。
M	2. 点火時期	0	0	エンジン暇機後、規定のアイドリング回転数で、タイミング・ライトなどを用いて、点火時期が適切であるかをクランク・プーリなどの合わせマークを見て点検する。
	3. ディストリビュータのキャッ プの状態		0	ディストリピュータのキャップを取り外し、目視などにより、次の点検を実施する。 (1) キャップ、ロータの汚れがないか。 (2) ハイテンション・コードの差込部に緩みや錆などがないか。 (3) キャップ内側各端子(セグメント)に焼損や錆がないか。 (4) キャップの合わせ面がほこりなどで汚れていないか。 (5) センタ・ピースに損傷や摩耗がないか、また、スプリングにへたりなどがないか。
	4. バッテリのターミナル部の級 みと腐食	0	0	ターミナル部が、綴みや腐食により接紀状態が不良でない かを点検する。

点検	点検項目	検査	時期	点検の実施方法
箇所	本便久日	FI	FM	点便の美地方伝
	5. 電気配線の接統部の級みと損 傷	0	0	 (1) エンジン・ルーム内の電気配線について、次の点検を実施する。 ア 接続部に緩みがないかを手で動かすなどして点検する。 イ 電気配線に損傷がないか、また、クランプに緩みがないかを目視などにより点検する。 ウ 電気配線が他部品と干渉するおそれがないかを点検する。 (2) 必要に応じ、シャシ各部の電気配線についても点検する。
VI 原 勁 機	1. 低速と加速の状態	0	0	 (1) エンジンを暖機させた状態で、アイドリング時の回転がスムーズに続くかを点検する。また、回転計を用いて点検する場合は、アイドリング時の回転数が規定の範囲にあるかを点検する。 (2) エンジンを徐々に加速したとき、アクセル・ペダルに引っ掛かりがないか、また、エンスト、ノッキングなどを起こすことなくスムーズに回転するかを走行するなどして点検する。
	2. 排気の状態	0	0	(1) ガソリン車及び LPG 車は、エンジンを十分に暇機させた状態で、回転計を用いてアイドリング回転数が規定の範囲にあるかを確認した後、排気ガスの色が白煙や黒煙でないかを目視により点検する。また、アイドリング時のCO(一酸化炭素)及びHC(炭化水素)の排出濃度をCO・HCテスタにより点検する。 (2) ジーゼル車は、エンジンを十分に暇機させた状態で、異状な黒煙を排出していないかを目視などにより点検する。
	3. エア・クリーナ・エレメント の状態	0	0	エレメントを取り外し、汚れ、結まり、損傷などがないか を目視などにより点検する。
	4. エア・クリーナの油の汚れ と 虽	0	0	エア・クリーナのケースを取り外し、オイルの汚れ具合を 目視などにより点検する。また、オイルの量が規定の範囲に あるかを目視などにより点検する。
!	5. シリンダ・ヘッド、マニホール ド各部の締付状態		0	シリンダ・ヘッド及びマニホールド各部の締付部に緩みがないかをトルク・レンチなどにより点検する。(塑性域締め(角度締め)方式の場合には、この点検は不要。)
	6. エンジン・オイルの漏れ	0	0	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を 実施する。 (1) シリンダ・ヘッド・カバー、オイル・パン、ドレーン・プラグなどからオイル漏れがないか。 (2) オイル・クーラ・ホースなどに劣化によるふくらみや龟裂損傷がないか。
	7. 燃料漏れ	0	0	リフト・アップなどの状態で、目視などにより、次の点検を 実施する。 (1) フューエル・タンク、フューエル・ポンプ、ホース、パイプ、キャブレータ、インジェクタ、ノズル・ホルダ、インジェクション・ポンプなどから燃料漏れがないか。 (2) フューエル・ホース、パイプに亀裂や損傷がないか。 (3) 各ホース、パイプのクランプの取付けに緩みがないか。 (4) クランプのゴム等の劣化によりホース及びパイプの固定に異常がないか。
	8.ファン・ベルトの級みと損傷	0	0	(1) 定められたプーリ間のベルト中央部を手(約10kg)で押したときのたわみ量が、規定の範囲にあるかをスケールなどにより点検する。又は、ベルト・テンション・ゲージ(張力計)を用いてベルトの張力が規定値内にあるかを点検する。 (2) ベルト全周にわたっての内側や側面に、摩耗や損傷、

F 14		検査時期		SEE this I C I O /		
点検 箇所	点検項目	快当 FI		点検の実施方法		
	9. 冷却水漏れ		0	 (1) アイドリング状態か、又はラジエータ・キャップ・テスタで加圧した状態で、ラジエータ、ウォータ・ポンプ、ラジエータ・ホース、ヒータ・ホースなどから水漏れがないかを目視などにより点検する。 (2) ラジエータ・ホースやヒータ・ホースに劣化や損傷がないか、また、ホースのクランプに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 		
■ ぱい煙	1. メターリング・バルブの状態		0	エンジンを作動させ、アイドリング状態でメターリング・バルブのインテーク・マニホールド側のホースをつまんだり放したりしたとき、バルブの作動音(カチカチ音)が発生するかを点検する。又は、メターリング・バルブの片側から通気し、反対側から通気しないことを点検する。		
、悪臭のあ	2. ブローバイ・ガス還元装置の 配管の損傷		0	目視などにより、次の点検を実施する。 (1) ホース、パイプなどの配管に劣化や損傷がないか。 (2) クランプの取付状態に異状がないか。		
のるガス	3. 燃料蒸発ガス排出抑止装置の 配管等の損傷		0	ホース、パイプなどに損傷などがないかを目視などにより 点検する。		
、有害なガス等の発	4. チャコール・キャニスタの店 まりと損傷		0	 (1) チャコール・キャニスタのフューエル・タンク側のホースを取り外しエアを送り、詰まりがないかを点検する。 (2) パージ・コントロール・バルブのフューエル・タンクからきているホース側を強く吹いたとき通気し、キャブレータからきているホース側を強く吹いたとき通気しないこと、また、大気開放側から強く吹いたとき通気することを点検する。 (3) チャコール・キャニスタ本体に損傷がないかを目視などにより点検する。 		
散防止装置	5. 燃料蒸発ガス排出抑止装置の チェック・バルブの損傷		0	チェック・パルプを取り外すなどして、チェック・パルブの 両側から交互にエアを送り、通気状態に差があるかを手を当 てるなどして点検する。		
	6. 触媒等の排出ガス減少装置の 取付けの級みと損傷		0	リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) 触媒などの排出ガス減少装置本体の取付けに緩みがないかをスパナどにより点検する。 (2) 触媒本体に損傷がないかを目視などにより点検する。(遮熱板に変形や損傷がなければ、この点検を省略することができる。) (3) 排気温度警告装置の配線の取付けに異状がないかを目視などにより点検する。		
	7. 二次空気供給装置の機能		0	二次空気供給装置用フィルタの詰まりや損傷を点検する。 また、アイドリング状態で、二次空気供給装置のエア・ホース をエア・クリーナ側で外し、ホースからの空気の吸い込みを点 検する。(規定の方法により点検を行うこととされている場 合には、その方法により点検する。)		
	8.排気ガス再循環装置の機能	:	0	エンジン暇機状態で、EGRコントロール・バルブのダイヤフラム部に手を当て、エンジン回転数を変化させたときのダイヤフラムの作動状況を確認する。(規定の方法により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。)		
	9. 減速時排気ガス減少装置の機 能		0	ダッシュ・ポットのロッドを指で押したとき抵抗感があり、 指を離したとき瞬時に戻ることを確認することにより点検す る。(規定の方法により点検を行うこととされている場合に は、その方法により点検する。)		
	10. 一酸化炭素等発散防止装置の 配管の損傷と取付状態		0	ホース及びパイプに損傷、外れなどがないかを目視などに より点検する。		

<u> </u>				が転場!(11/12
点検 箇所	点検項目	検査 FI	時期 FM	点検の実施方法
IX	1. 警音器 (ホーン) の作用		0	ホーンの音量及び音質を聴くことなどにより点検する。
付風級	2. 窓拭器(ワイパー)及び洗浄 液噴射装置(ウィンド・ウォッ シャ)の作用		0	次の点検を実施する。 (1) ウィンド・ウォッシャ液の量が適当か。 (2) ウィンド・ウォッシャ液の噴射の向き及び高さが適当か。 (3) ワイパーの低速及び高速の各作動が不良でないか。 (4) ワイパーの払拭状態が不良でないか。
企 等	3. デフロスタの作用		0	デフロスタを作動させ、吹き出し口(サイドを含む。)から の空気の吹き出しや風量の切り換えに異状がないかを手を当 てて点検する。
	4. 施錠装置(ステアリング・ロック)の作用		0	エンジン・キーを抜いたときステアリング・ロックが確実に 作用するかを点検する。
	5. エキゾースト・パイプ、マフ ラ等の取付けの級みと損傷	0	0	 リフト・アップなどの状態で、次の点検を実施する。 (1) エキゾースト・パイプ及びマフラの取付部、接続部に緩みがないかを手で揺するなどして点検する。 (2) エキゾースト・パイプ、マフラ及び遮熱板の取付ボルト、ナットに緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (3) ラバー・ハンガーの劣化や損傷、取付状態を点検する。 (4) エキゾースト・パイプ、マフラ及び遮熱板に損傷や腐食がないかを点検する。 (5) エキゾースト・パイプ及びマフラが他の部分との接触のおそれがないかを点検する。 (6) エンジンを始動し、接続部などより排気ガスが漏れていないかを点検する。
	6. マフラの機能		0	エンジンを始動し、回転数を変化させ、排気音に異状がな いかを聴くことなどにより点検する。
	7 火花防止装置の状態	0	0	火花防止装置が十分冷えた状態で潤滑剤等を使い点検プラグを外し、エンジンを始動させ火花防止装置本体を木ハンマー等で軽くたたき、アクセルを軽く踏み込み煤が出ないか点検する。 煤が出るようならプラグを外したまま、煤が出なくなるまで次の手順を繰り返し消掃する。 ①火花防止装置本体を木ハンマー等で軽くたたく。 ②アクセルを軽く踏み込む。
!	8. エア・タンクの擬水	0	0	エア·タンクのドレン·コックを開き、タンクに水がたまっ ていないかを点検する。
	9. エア・コンプレッサの機能		0	エア・タンクのエアを排出した後、エンジンを始動させ、ア イドリング状態で、タンク内圧が規定値になるまでの所要時 間を調べることにより点検する。
	10. プレッシャ・レギュレータ、 アンローダ・バルブの機能		0	エンジン運転状像で、プレーキ・ペダルを数回踏み、タンク内圧力が下限規定値に低下したときに、自動的にエア・コンプレッサが働き、上限規定値で自動的に停止するかを点検する。
	11. 非常口の扉の機能	0	0	非常口の扉がスムーズに開き、確実に閉まるかを点検する。 また、開いたときに警報装置が作動するかを点検する。
	12. 車枠(フレーム)、車体(ボディー)の級みと損傷	0	0	 (1) 乗用車等は次の点検を実施する。 ア リフト・アップなどの状態で、フレーム、クロス・メンバなどのリベット、ボルトに級みがないかをスパナなどにより点検する。また、フレーム、クロス・メンバなどに損傷などがないかを目視などにより点検する。イ ドア、エンジン・フード、トランク・リッドなどの各ヒンジに級みがないかを手で動かすなどして点検する。 (2) 貨物車等は次の点検を実施する。 ア リフト・アップなどの状態で、フレーム、サイド・メンバ、クロス・メンバなどのリベット、ボルトに級みがないかをスパナなどにより点検する。また、フレーム

点検	点検項目	検査	時期	点検の実施方法
箇所	总模項目	F I	FM	点便の実施力伝
				各部に損傷などがないかを目視などにより点検する。イ チルト式キャブにあっては、キャブ・チルト・ロック装置、ヒンジなどの各部に級みや損傷ないかを目視などにより点検する。また、機能に異状がないかを点検する。ウ 物品積載装置、巻込防止装置、突入防止装置などの取付ボルトに緩みがないかをスパナなどにより点検する。また、物品積載装置、巻込防止装置、突入防止装置などに損傷などがないかを目視などにより点検する。エ ドア、エンジン・フード、バック・ドアなどのヒンジに緩みがないかを手で動かすなどして点検する。また、損傷がないかを目視などにより点検する。
	13. 連結装置のカプラの機能と損 傷		0	 (1) 平坦な場所で、トレーラなどとの連結及び切離しがスムーズに行えるかを点検する。 (2) カプラの取付部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。 (3) カプラ・ジョー、ジョー・ピン、シャフト及び軸受部に 摩耗や損傷、がたがないかを目視などにより点検する。また、ラバー式カプラの場合には、ラバーに損傷や摩耗がないかを目視などにより点検する。 (4) カプラ・サドル(ベース)の上面に損傷や摩耗がないかを目視などにより点検する。
	14、連結装置のピントル・フック 摩耗、 龟 裂、損傷		0	ピントル・フフックとルネット・アイに損傷がないかを目視などにより点検する。また、取付部に緩みがないかをスパナなどにより点検する。
	15. 座席ベルト(シート·ベルト) の状態		0	シート・ベルトに損傷がないかを目視などにより点検する。 また、バックルを操作してかみ具合に 異状がないかを点検す る。
	16. 開扉発車防止装置の機能		0	乗降口の扉を開いたとき、運転席の警報装置が作動するか、 また、扉を閉じた後でなければ発車しないかを点検する。
	17. シャシ各部の給油脂状態	0	0	 (1) シャシ各部の給油脂の状態が十分であるかを目視などにより点検する。 (2) 給油脂部のダスト・ブーツの破損、グリース・ニップルの脱落や緩みを点検する。 (3) 自動給脂式のものは、自動給脂装置のスイッチを操作し、パイロット・ランプの点灯により、給脂が十分であるかを目視などにより点検する。

車両作業用紙

車 両 作 業 用 紙	(An	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	エツ	ク記号
平 	·	〈 申. iii)	s	手入れ
車 種 核	資産の種類	I M H + W 要關整	Т	締付
自動車番号	所與部隊	×× 要取換	С	滑掃
開始日付 :	完了日付	※※ 要修理	L	給油
点 検 項 目 記	仰考	点 検 項 目	紀	仰孝
I. かじ取り装置		1.タイヤの状態		
1.ハンドルの操作具合		(1)タイヤの空気圧 (スペア・タイヤ含む)		
2.ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル涮れ		(2)タイヤの亀裂、損傷		
3.ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの級み		(3) タイヤの苺の深さ、異常摩託		
4.ステアリング・ロッド・アーム類の級み、がた、損傷		* タイヤの滞の深さ		
5.ボール・ジョイント・ダスト・プーツの龟裂、損傷 6.ステアリング・ナックル連結部のがた		前前前雪井前雪後井村雪上	前	
7.ホイール・アライメント			後	
8パワー・ステアリング・ベルトの級みと損傷				
9パワー・ステアリング装置のオイル温れ、オイル虽	 	2.ホイール・ナットとホイール・ポルトの級み	7	
10.パワー・ステアリング装置の取付けの級み		3.ホイール・ナットとホイール・ボルトの損傷		
II. 制動装置	1.	4.リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの損傷		
1.ブレーキ・ペダルの遊び、踏み込んだときの床板		5.フロント・ホイール・ベアリングのがた		
とのすき間		6.リヤ・ホイール・ベアリングのがた	\Box	
2.ブレーキのきき具合		IV. 緩衝装置		
3.パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ		1.リーフ・スプリングの損傷		
4.パーキング・ブレーキの効き具合		2. リーフ・サスペンション取付紙、連結前の級み、がた、 損傷		
5.ブレーキ・ホース及びペイプの添加、損傷、取付状態 6.リザーバ・タンクの液量		(I)リーフ・スフ・リンク・の U ホ * ル ト 、スフ・リンク・・ハ * ント * (2) スプリング・プラケットの取付部		
7.ブレーキ・マスタ・シリンダの機能、摩飩、損傷		(3) リーフスプリング・ピンなど連結部		
8プレーキ・ホイール・シリングの機能、摩耗、損傷		(4) トルク・ロッド (ラジアス・ロッド) の連結部		
9.ブレーキ・ディスク・キャリパの機能、摩飩、損傷	1:	3.コイル・スプリングの損傷	\neg	
10.プレーキ・チャンパ・ロッドのストローク		4.コイル・サスペンションの取付部、連結部の秘み、がた、損傷		
		(1)サスペンションの各取付ポルト、ナット		
前 左 前 四 有 前 四 极 左 前 四 有 前		(2) サスペンションの各連結部のがた		
	610	(3)サスペンション各部の損傷、ボールジョイントの		
		ダスト・プーツの龟裂、損傷		
11.プレーキ・チャンパの機能		5.エア・サスペンションのエア漏れ		
12ブレーキ・バルブ、クイック・レリーズ・バル	II-	6.エア・サスペンションのベローズの損傷	,	
ブ、リレー・バルブの機能		7.エア・サスペンションの取付部、連結部の秘みと損傷	-	
13.ブレーキ倍力装置のエア・クリーナの詰まり 14.ブレーキ倍力装置の機能		&エア・サスペンションのレベリング・パルブの機能 9.ショック・アブソーバの油温れ及び損傷		
15.ブレーキ・カムの摩託	——₩	9.ショック・アフノーハの油湖北及び代码 V. 動力伝達装置		
16.プレーキ・ドラムとライニングとのすき間		1.クラッチ・ペダルの遊びとクラッチ・ペダルの切れた		
17.プレーキ・シューの搭動部分及びライニングの摩託		ときの床板とのすき間		
18.プレーキ・ドラムの摩託と損傷		(1)クラッチ・ペダルの遊び 🚥		
19.バック・プレートの状態		(2) レリーズ・フォーク 先端の遊び 🚥		
20.プレーキ・ディスクとパッドとのすき間		(3) クラッチ・ペダルの床板とのすき間 皿		
21.プレーキ・パッドの摩飩		2.クラッチの作用		
		3.クラッチ液の量		
	——1 ⊩	4.トランスミッション、トランスファのオイル強れ		
		5.トランスミッション、トランスファのオイル <u>品</u> 6.プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の极み		
22.プレーキ・ディスクの摩飩と損傷		7.ドライブ・シャフトのユニバーサル・ジョイン		
23.センタ・ブレーキ・ドラムの取付の級み		ト部のダスト・ブーツの亀裂と損傷		
24.センタ・ブレーキ・ドラムとライニングとのすき間		8.プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト継手部のがた		
25.センタ・ブレーキのライニングの取耗		(1)スプライン部の摩耗によるがた		
26.センタ・ブレーキ・ドラムの摩飩と損傷		(2) 自在継手部の摩耗によるがた		
27.油圧式二瓜安全ブレーキ機構の機能		9.プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトのセンタ ペアリングのがた		
Ⅲ.走行装置		10.デファレンシャルのオイル湖れ、オイル母		

車両作業用紙(続き)

VI. 電気装置	5.燃料蒸発ガス排出抑止装置のチェック・パルブの損傷
1.スパーク・プラグの状態	6.触媒等の排出ガス波少装置の取り付けの級みと損傷
2.点火時期	7.二次空気供給装置の機能
3.ディストリビュータのキャップの状態	8.排気ガス再循環装置の機能
4.パッテリのターミナル部の級みと腐食	9.減速時排気ガス減少装置の機能
5.電気配線の接続部の級みと損傷	10. 一酸化炭素等発散防止装置の配管の損傷と取付状態
VI. 原動機	区、附属装置等
1.低速と加速の状態	1.ホーンの作用
2.排気の状態	2.ワイパー及びウインド・ウォッシャの作用
	3.デフロスタの作用
【CO】 HC 黒煙	4.施錠装置の作用
	5.エキソースト・パイプ、マフラ等の取付けの超みと損傷
3.エア・クリーナ・エレメントの状態	6.マフラの機能
4.エア・クリーナの油の汚れと母	7. 火花防止装置の状態
5.シリンダ・ヘッド、マニホールド各部の締付状態	8.エア・タンクの凝水
6.エンジン・オイルの湖れ	9.エア・コンプレッサの機能
7.燃料頒れ	10.プレッシャ・レギュレータ、アンローダ・パルブの機能
8.ファン・ベルトの极みと損傷	11.非常口の扉の機能
9.冷却水淵れ	12. 中枠、中体の級みと損傷
៕. ばい煙、悪臭のあるガス、有害なガス等の発散防止装置	13.連結装置のカプラの機能と損傷
1.メターリング・バルブの状態	14.連結装置のピントル・フック摩耗、龟裂、損傷
2.プローバイ・ガス還元装置の配管の損傷	15.シート・ベルトの状態
3.燃料蒸発ガス排出抑止装置の配管等の損傷	16. 関原発車防止装置の機能
4.チャコール・キャニスタの詰まりと損傷	17.シャシ各部の給油脂状態

付記又は特記事項

車両作業用紙

去三 化 世 田 如 (士 凯	田 み の 仲 の 東 両 〉 整備作業チェック配号
車 両 作 業 用 紙 (施 設 、 荷 役	用てい他の単門) ✓ 段 S 手入れ
車 種 検査の種	類 I M + × 要調整 T 締付
自動車番号 所風部	×× 嬰取換 C 溶掃
開始日付 完了日代	t
点 検 項 目	点 検 項 目 配
I. かじ取り装置	1.タイヤの状態
1.ハンドルの操作具合	(1)タイヤの空気圧(スペア・タイヤ含む)
2.ステアリング・ギヤ・ボックスのオイル漏れ	(2)タイヤの龟裂、損傷
3.ステアリング・ギヤ・ボックスの取付けの級み	(3)タイヤの游の深さ、異常摩託
4.ステアリング・ロッド・アーム類の級み、がた、損傷	* タイヤの癖の深さ
5.ポール・ジョイント・ダスト・プラの亀裂、損傷	
6.ステアリング・ナックル連結部のがた	前 左 前 四 右 前 四 石 前 四 石
7.ホイール・アライメント	
8パワー・ステアリング・ベルトの級みと損傷	
9パワー・ステアリング装置のオイル流れ、オイル量	2.ホイール・ナットとホイール・ボルトの綴み
10パワー・ステアリング装置の取付けの級み	3.ホイール・ナットとホイール・ボルトの損傷
11. 制動装置	4.リム、サイド・リング、ホイール・ディスクの損傷
1.ブレーキ・ペダルの遊び、踏み込んだときの床板	5.フロント・ホイール・ペアリングのがた
とのすき間	6.リヤ・ホイール・ベアリングのがた
2.ブレーキのきき具合	IV. 級衝装置
3パーキング・ブレーキ・レバーの引きしろ	1.リーフ・スプリングの損傷
4.パーキング・ブレーキの効き具合	2. リーフ・サスペンション取付紙、連結部の級み、がた、 損傷
5プレーキ・ホース及びペイプの強化、損傷、取付状態	(1)リーフ・スフ・リンク・のひま・ルト、スフ・リンク・・ハ・ント・
6.リザーバ・タンクの液量	(2)スプリング・ブラケットの取付部
7.プレーキ・マスタ・シリンダの機能、摩飩、損傷	(3)リーフスプリング・ピンなど連結部
8プレーキ・ホイール・シリンダの機能、摩耗、損傷	(4)トルク・ロッド (ラジアス・ロッド) の連結部
9.プレーキ・ディスク・キャリパの機能、摩飩、損傷	3.コイル・スプリングの損傷
10.プレーキ・チャンパ・ロッドのストローク	4.コイル・サスペンションの取付部、連結部の超み、がた、損傷
	(1)サスペンションの各取付ポルト、ナット
如 如 如 如 如 经 上 的 四 上 的 四	(2)サスペンションの各連結節のがた
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	(3)サスペンション各部の損傷、ボールジョイントの
	ダスト・ブーツの危裂、損傷
11.ブレーキ・チャンパの機能	5.エア・サスペンションのエア湖れ
12.プレーキ・パルプ、クイック・レリーズ・パル	6.エア・サスペンションのベローズの損傷
プ、リレー・パルブの機能	7.エア・サスペンションの取付部、連結部の級みと損傷
13.ブレーキ倍力装置のエア・クリーナの詰まり	8エア・サスペンションのレベリング・バルブの機能
14.ブレーキ倍力装置の機能	9.ショック・アブソーバの油湿れ及び損傷
15.ブレーキ・カムの摩託	V. 動力伝達装置
16.ブレーキ・ドラムとライニングとのすき間	1.クラッチ・ペダルの遊びとクラッチ・ペダルの切れた
17.プレーキ・シューの摺動部分及びライニングの摩耗	ときの床板とのすき間
18.ブレーキ・ドラムの摩飩と損傷	(1)クラッチ・ペダルの遊び 皿
19.パック・ブレートの状態	(2) レリーズ・フォーク 先端の遊び 📖
20.ブレーキ・ディスクとパッドとのすき間	(3) クラッチ・ペダルの床板とのすき間
21.ブレーキ・パッドの欧純	2.クラッチの作用
	3.クラッチ液の量
तरं तरं का तरं का इस् तरं का तरं	1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	6.プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフトの連結部の級み
22.ブレーキ・ディスクの摩耗と損傷	7.ドライブ・シャフトのユニパーサル・ジョイン
23.センタ・ブレーキ・ドラムの取付の級み	
24.センタ・ブレーキ・ドラムとライニングとのすき間	8.プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト維手部のがた
25.センタ・ブレーキのライニングの摩軞	(1)スプライン部の摩耗によるがた
26.センタ・ブレーキ・ドラムの摩託と損傷	(2)自在雑手部の摩耗によるがた
27.油圧式二重安全プレーキ機構の機能	9.ブルベラ・シャフト、トライブ・シャフトのセンタ・ベアリングのがた
立、 定行禁電	10.デファレンシャルのオイル副れ、オイル量

車両作業用紙(続き)

				-·			
VI. 電気装置			12.車枠、車体の級を	タと損傷			
1.スパーク・プラグの状態			13.連結装置のカプラ	ラの機能と損傷			
2.点火時期			14.連結装置のピント	レ・フック摩耗、亀裂	2、損傷		
3.ディストリビュータのキャップの状態			15.シート・ベルトの			1	
4.パッテリのターミナル部の級みと腐食		 	16.開郿発車防止装置	*		+	<u></u>
5. 電気配線の接続部の緩みと損傷		-	H			 -	
		_!	17.シャシ各部の給液			لسل	
VII. 原動機	1		X.施設、荷役、そ	の他の単向			
1.低速と加速の状態			1. キャリッジ			1	
2.排気の状態	L		2. 操作レバー -	リフト、チルト			
	$\overline{}$		<u>3. チェン - リフ</u>	'ト、ドライプ			
 со нс	黒煙		4. ケーブル ー ウ	インチ、ホイスト			1
			5. シリンダ ー リ				
3.エア・クリーナ・エレメントの状態			6. 油圧ポンプ				
4.エア・クリーナの油の汚れと量			7. 一般泅えい ー	油 水 子儿卜		1	
5.シリング・ヘッド、マニホールド各部の締	90414	-	8. 旋回機構	144 74 770 1		-	
	17.17/1824	_		•		-	
6.エンジン・オイルの溺れ			9. マスト本体、ブー			-	<u> </u>
7.燃料湖れ	<u> </u>		10. 安全クラッチ、	以速機 楔		-	
8.ファン・ベルトの級みと損傷			11. ドラム			$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}}}}$	
9.冷却水漏れ			12. 昇降機構				
Vii. ぱい煙、悪臭のあるガス、有害なガス	等の発散防止	:装置	13. コンミュテータ、	ブラシ			
1.メターリング・バルブの状態	T.		14. コントローラ				
2.プローバイ・ガス還元装置の配管の損傷	 	 	15. パワー・テーク	・オフ		\vdash	
3.燃料蒸発ガス排出抑止装置の配管等の損	erc	+	16. 衆導器			+-	
4.チャコール・キャニスタの詰まりと損傷	120	+	#				
			17. クレーン・アタ	ツアメント			
5.燃料蒸発ガス排出抑止装置のチェック・バルブ			18. キャタピラ	 		-	
6.触媒等の排出ガス減少装置の取り付けの級みと	損傷		19. 排土板、スクレ				
7.二次空気供給装置の機能			20. フイフス・ホイ	一ル			
8.排気ガス再循環装置の機能			21. 補助脚				
9.減速時排気ガス減少装置の機能			22. キング・ピンー降	純、破損、カップラ	結合個所		
10. 一酸化炭来等発散防止装置の配管の損傷と	及付状储		XI. かく座機収容器			<u> </u>	·
区、附属装置等			1. 操向装置				
1.ホーンの作用		·	2. 操向アライメント			╁╌	
		+				╂┷┙	
2.ワイパー及びウインド・ウォッシャの作	HI		3. クレーン・エンジ			+	
3.デフロスタの作用			4. クレーン電気系統	<u> </u>			
4.施錠装置の作用			5. 福助脚			<u> </u>	
5.エキソースト・パイプ、マフラ等の取付けの級み	と損伤		6. 通話装置				
6.マフラの機能							
7. 火花防止装置の状態							
8.エア・タンクの挺水	i		<u> </u>			+	
9.エア・コンプレッサの機能							
10.プレッシャ・レギュレータ、アンローダ・パルプの	### 619	+	·			╁	
11.非常口の扉の機能	709688	 				+	
付紀又は特記事項							
整備員印	検査員印		整備幹部印		整備部隊		

要修理申立書

,	要修理申立書			契約村	相手方		-	_					項		
要	: 修	埋甲	_ XZ	苷	(住所・氏名)						_				/
契約番	号			契約。	品名 車	極				14.4	;			監督官印	印
一連番号	1	作業内容 あ 部	えび		台	品	番号	単位	作業点 及U 数	K		已 稅単価	見積金額	備老	;

監督実施記録

車種整備の種類	施 記 録	į	実	督	監			
	 整備の種類					種		車
車 番 所 属 部 隊	所 属 部 隊					番		車
開始日付 完了日付	完 了 日 付					 付	台 日	開

- 1. 指示事項等
- 2. 監督等の方法及び場所

監	督	官	等	氏	名

補助者等氏名

		監 督 実 施 記 録
車	種	整備の種類
車	番	所 属 部 隊
開 始	日付	完 了 日 付

- 1. 指示事項等
- 2. 監督等の方法及び場所

卧	叔	官	莝	Æ	名	
-	· 100	-		LA.	-	

補助者等氏名

		監	督 実	施 記 録
車	種			整備の種類
車	番			所 属 部 隊
開始	日 付			完 了 日 付

- 1. 指示事項等
- 2. 監督等の方法及び場所

卧	枢	宙	等	吀	夂	
Tim.	Ħ	8	₹	1	70	

補助者等氏名

		監督実	施記録	
車	種		整備の種類	
車	番		所 属 部 隊	
開始	日 付		完 了 日 付	

- 1. 指示事項等
- 2. 監督等の方法及び場所

監督官等氏名	補助者等氏名

車両付属品員数表

<u> </u>	車 両 付	· Į	3 品 負	数表						
車種			ជីជ	名	車検証	エンジンキー	消火器	発煙筒	スペアーキー	重量税
車 番						7			7	
検査実施者		印	確認年	F月日 						
監督官		印	確認年	F月日						
	車 両 付	· Jį	禹品 員	数表	•••					
車種			in in	名	車検証	エンジンキー	消火器	発煙筒	スペアーキー	重税
車 番						7			7	:
検査実施者		印	確認 ^在	F月日				!		
監督官		印	確認 ^在	F月日 ————————————————————————————————————	_					
							-		•	•
	車両付	· ,	成品 負	数表						
車種	車 両 付	- 1	成品 負品	数 表	車検証	エンジン	消火器	発煙筒	スペアーナ	重量稅
車種	車両付	† <i>J</i> ,			車検証	エンジンキー	消火器	発煙筒	スペアーキー	重量税
		印		名	車検証	エンジンキー	消火器	発煙筒	スペアーキー	重量税
車番			品	名手月日	車検証	エンジンキー	消火器	発煙筒	スペアーキー	重量税
東 番 検査実施者		印印	品和認金	名手月日	車検証	エンジンキー	消火器	発煙筒	スペアーキー	重量税
東 番 検査実施者		印印	品 確認金	名 手月日 手月日 数 表	車検証		消火器	発煙筒		重量稅
東 番 検査実施者 監 督 官		印印	確認4	名 手月日 手月日		エンジンキー			スペアーキースペアーキー	
車番 検査実施者 監督官	車 両 付	印印	品 確認金	名 手月日 数 名						

官給品使用明細書

官	給 品	使	用	明	細書			目手方・氏名)													印
調達	番号					EL.	確認	年	月	日		転記	年	月	Ħ	分	確認		年	月	日
契約年	年月				_	監督官等	(所属)				物品	(所属)				1世物 1					
契約						等	(官職)				出納	(官職)				分任物品管理官					
品名						i	(氏名)			削	官	(氏名)			卸	理官					卸
項目	44		,	507.	-				224 /4.	-4 /_L 14:	4. IFI.	生口类点	724	D ₩4- J≅L	171. A	es en	-ir 17.	a .		備	考
番号	物	Á	å	番	号		品	名	単位	交付数	ZEZ	使用数量	75	设数 显	文明	其 証	書 番	<i>দ</i>		1/用	45
											_			·							
						•														<u>.</u> .	
					-			•													
								_													
														_							

不具合通報

(あてタ	ŧ)		発簡番号			状	遊			不		具		合		乖		項		
(任 物 品 管 理 官 殿 段気付) 付先)	不具合通報	日発簡			使用可		修 理 不	NC 年 本	破	発	不適用(装茶館	識別不	機能不	数量相	物品票の工	包装(棚包)工	期限不明切	証むの不	その
項目	証 沓 番 号	物品番号	品名	請 求 (出荷)教	受倒数	能	理	能力	(6)	損	蟒		明	良	遊	不備	不 良	れ	備	他
1								_		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>					ļ
2	証書記載のもの					Ш				1		ļ					_		<u> </u>	_
3	と相違する物品		1				1 76.00	~ ~ ~ = 1				<u></u>	l,				┖┯	py.	<u>【</u>	
	不具合発見時期:		不具合箇所:				改	意見	等:								H	Pak	<u>×</u>	**
不具合状況 の明細																		受钢	侧検査	至係_
	製造会社名	修理会社	:名	箱	入年月日					1	四逢担	任袖給	処							
来	製造年月日	修理年月	B	ಶ :	し担保期限						脚塗竖	水番	纾		_					
歴	製造番号 (Sr/No)	修理(整 区分	11)	3	を領の区分						そ (の fi	<u>t</u>							
不品 具の	□返送済	□ 回答後処置	□ 受領側で修理	可能		参	請求(5 品の部						•		出荷(検査(
合処 物理	口 返送予定	□ UR として処置	□ その他 (右に配入)			考	関連T の 図								検査器	異番号	}			
出															脚查扎	13世	f	担当	以課長	等:
荷																				
側																				
Ø																				
処															整	3	里	番	号	
碓																				

部品等使用明細書

	J.d. 8 ·	este Aur 🛨	契約相手方									項
崩	『品等使用	明細醬	(住所・氏名)									/
契	約品名				4	. 番						
調達	番号		監督官確認年月日							監督	印	
一連番号		名	物 品番号 又は 部 品番号	単	位	数量]	単 価	金	額	備	考
								_				
!												
						:						
	,											
	_	_				:						

入 札 書

費通知・公告に対し、入札心得・契約条項等承諾の上、下記のとおり提出します。

平成26年4月23日

契約担当官 航空自衛隊第6航空団 会計隊長 渡部 和也

備考

住 所

会 社 名

代表者名

印

代 理 人

入札金額 ¥

殿

履	行	期	限		7	区成27年3月	31日	納	1 地		自社指定事業所				
									入		;	FL			
品	名 	(件	名)	規	格	単位	予定数量	東	価	金	額		
現地	 外注	整備	市則	反型:	車両	仕様書のと	:おり	点	2,282						
						-以下余	白 -								
		税	抜金	?額?	を記し	\									